



IR 1270-68



- ▶ Estandar - Castelo manual
- ▶ Standart Manual Drop-End
- ▶ Apertura y cierre manual en modo estándar

IR / R

R 1270-75



- ▶ Têmpera por indução nos Rolos
- ▶ Optional Induction hardened Rolls
- ▶ Rodillos templados por inducción

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Rolo superior tracionados por redutor simples com sistema de engrenagens para rolo superior (RM)
- Rolos em aço SAE 1050 certificados
- Estrutura principal em aço
- Contrôlê móvel através de pedal no modelo RM
- Dispositivo para cônicos
- Castelo manual
- Filetes ranhurados no rolo superior (4/6/9)
- Precisão de calandragem através de freio motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on IR models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on IR models

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Rodillos superior y inferior con tracción por caja de engranajes (RM)
- Rodillos en SAE 1050 (CK 45) forjados y sin tensión
- Estructura principal em acero
- Panel de control móvil con pedaleria (modelo IR)
- Dispositivo para conos
- Apertura manual de rodillo superior
- Canales tipo chaveta por el final de los rodillos
- Precisión del cilindrado a través de freno motor

Este modelo mecânico foi projetado para pequenos trabalhos. Em materiais com espessuras até 2 mm., como Peças em alumínio diversos Ar Condicionado, Painéis publicitários e Coberturas ou proteções de máquinas. Seu preço ideal viabiliza aplicações em pequenas oficinas..

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Este modelo mecânico fue diseñado para trabajar hasta 2 mm de espesor, para tuberías y ductor de aire, cobertores y protecciones de las maquinas, paneles y otros. Su precio ideal viabiliza aplicaciones en pequeños talleres

Diâmetro mínimo rolo superior \varnothing 5 vezes / * Capacidades de calandragens informadas para material com 260 N/mm²

Minimum diameter top roll \varnothing x 5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.

Diámetro Mínimo: Rodillo superior \varnothing x 5 veces / Capacidad del calandrado informada para materiales con 260 N/mm².

IR/R		Comprimento Total Usefull length Largo Total	Capacidade Curvado Bending Capacity Capacidad Curvado	Diâmetro Rolos Roll dia. Diámetro Rodillos	Motor Motor power Motor	Dimensões (CxLxA) Machine dimensiones (LxWxH) Dimensiones (LxAXA)	Peso Weight Peso
MODELO	MODELO	mm	mm	mm	kW	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	1500x700x1120	210	
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	1500x700x1120	240	
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	1610x700x1160	340	
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	1610x700x1160	385	
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	1830x700x1160	375	
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	1830x700x1160	400	
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	2110x700x1160	400	
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	2110x700x1160	430	
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	2610x700x1160	590	
R 1050 x 46	1050	0.8	46	-	1400x700x1120	160	
R 1050 x 56	1050	1.0	56	-	1400x700x1120	185	
R 1050 x 68	1050	1.5	68	-	1930x700x1160	280	
R 1050 x 75	1050	2.0	75	-	1930x700x1160	300	
R 1270 x 68	1270	1.2	68	-	2150x700x1160	310	
R 1270 x 75	1270	1.5	75	-	2150x700x1160	330	
R 1550 x 68	1550	1.0	68	-	2430x700x1160	350	
R 1550 x 75	1550	1.2	75	-	2430x700x1160	365	
R 2050 x 75	2050	1.0	75	-	2930x700x1160	525	