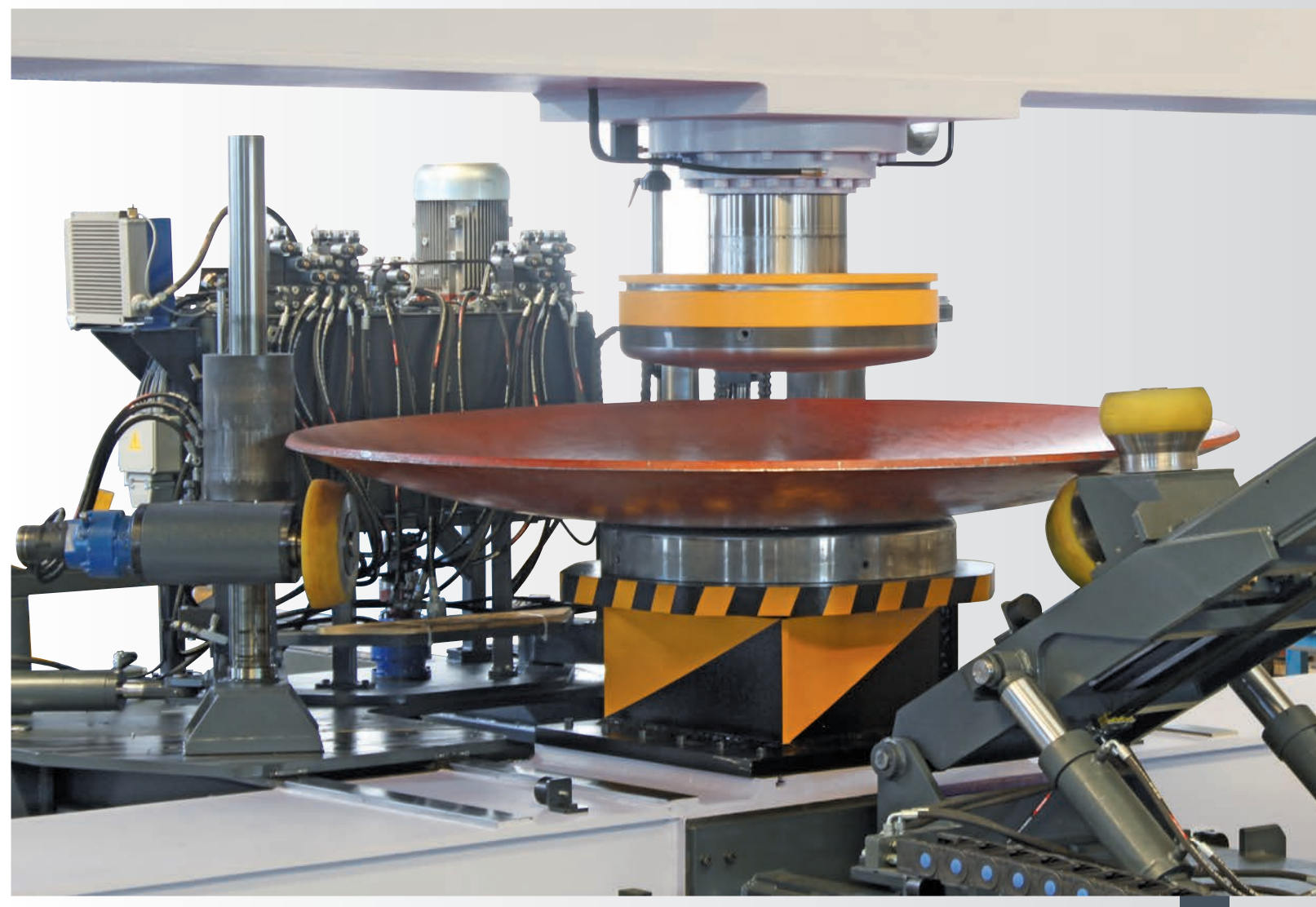


PRENSAS HIDRÁULICAS
HYDRAULIC PRESSES
PRENSAS HIDRÁULICAS



DEP

Prensa Hidráulica para Discos (Com Sistema Manipulador.
Hydraulic Dish End Press (With Manipulator System)
Prensa hidráulica con manipulador para discos



Sistema Manipulador Opcional
Optional Manipulator System
Sistema Manipulador Opcional



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço Soldado
- Fácil Operação
- Para em qualquer posição (através de micro switch)
- Manômetros de Pressão
- Válvulas de pressão
- Válvula de segurança contra sobrecarga
- Suporte mecânico manual para movimentação da peça
- Refrigeração de óleo



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position (with limit switch)
- Pressure manometer
- Pressure valve
- Safety valve against overloading
- Mechanical crane for holding the material by hand
- Hydraulic oil cooler



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero Soldado
- Operación muy sencilla
- Se detén en cualquier posición (a través de micro switch)
- Manómetros de Presión
- Válvulas de presión
- Válvula de seguridad contra sobrecarga
- Soporte mecánico manual para movimentación de la pieza
- Refrigeración del aceite



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Manipulador automático
- Ferramentas para diversas formas- Opcionais



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic plate manipulator
- Optional press tools for different shapes



EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Manipulador automático
- Herramientas para diversas formas- Opcionales



DEP 200



MODELO MODEL MODELO		DEP 150x4000	DEP 200x4000	DEP 300x5000
Capacidade Press Power Capacidad	kN	1500	2000	3000
Pressão Máx. Max. Pressure Presión máxima	bar	255	255	280
Curso Stroke Recogido	mm	500	500	800
Motor Motor power Motor	kW	11	11	22
Comprimento Length Largo	mm	6500	6500	7500
Largura Width Ancho	mm	10000	10000	12000
Altura Height Altura	mm	3000	3350	3550
Peso Weight Peso	kg	18000	27480	34000



HKP-Z

Prensa Hidráulica tipo "C" - Versão rápida com PLC
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC
Prensa hidráulica tipo «C» - Versión rápida



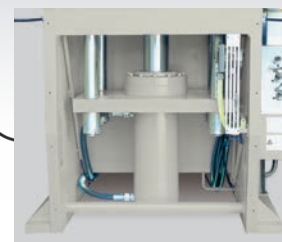
HKP-Z 150

Repuxo profundo
Deep drawing jobs
Repujo profundo

100 mm/seg Velocidade
100 mm/sec. Working Speed
100 mm/seg - Velocidad



160 mm/seg. Veloc. Retorno
160 mm/sec. Comeback Speed
160 mm/seg. Veloc. Retorno



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- Painel de comando bi-manual
- Controle PLC
- Almofada com curso ajustável
- Cabeçote com sistema de deslizamento sem lubrificação

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Panel de comando bimanual
- Control PLC
- Almohada con recorrido ajustable
- Cabezote con sistema de deslizamiento sin lubricación

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Cortina de Luz
- Por ordem especial, com maiores velocidades (Normas de segurança não permitem)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Cortina de Luz
- Por pedido especial, con más velocidad (Normas de seguridad no lo permiten)

MODEL MODEL MODELO		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	300	600	1000	1500
Curso Stroke Recogido	mm	300	350	500	500
Pressão Trabalho Max.Working Pressure Presión de trabajo	bar	160	170	240	254
Velocidade avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec.	100	100	100	100
Velocidade Trab. Working Speed (At Max. Pressure) Velocidad trabajo(máx. presión)	mm/sec.	18	10	8.5	5.5
Velocidade Retorno Return Speed Velocidad retorno	mm/sec.	165	165	165	165
Garganta Throat Depth Profundidad Coello	mm	550	600	750	750
Dimensões da Mesa Die Table Dimension Dimensiones de la mesa	mm	600x900	600x1000	700x1100	750x1200
Dimensões Cabeçote Ram Table Dimension Dimensiones del cabezote	mm	500x800	550x850	600x900	650x950
Dist. centro mesa Center Distance Distancia a lo centro de la mesa	mm	220	240	300	320
Diam. furo da Mesa Hole on Die Table Diámetro del agujero de la mesa	Ømm	80	100	120	120
Força Almofada Cushion Power Foeza de la almohada (HKP-Z)	kN	120	240	300	400
Curso Almofada Cushion Stroke Recogido de la almohada(HKP-Z)	mm	150	150	200	200
Pressão Almofada Cushion pressure Presión almohada (HKP-Z)	bar	130	156	170	160
Velocid. Almofada Return Speed of Cushion Velocidad de la almohada(HKP-Z)	mm/sec.	100	65	52	40
Mesa da Almofada Cushion Table Mesa de la almohada(HKP-Z)	mm	250x250	300x300	700x400	720x540
Motor Gücü Motor power Motor	kW	11	11	11	11
Comprimento Length Largo	mm	1950	1950	2100	2200
Largura Width Ancho	mm	1750	1750	1750	1800
Altura Height Altura	mm	2800	2900	3350	3650
Peso Weight Peso	kg	6000	7000	9300	10000

HKP 100

Trabalhos com repuxos
Deep drawing jobs
Trabajos con repujos



100 mm/seg. Velocidade Trabalho
100 mm/sec. Working Speed
100mm/seg. Velocidad Trabajo

165 mm/seg. Velocidade de Retorno
165 mm/sec. Comeback Speed
165mm/seg. Velocidad Retorno

- ▶ Opcional 1 Cilindro
- ▶ Optional Single Cylinder
- ▶ Un Cilindro opcional



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- Painel com Comando Bimanual
- Controle PLC
- Almofada com curso ajustável
- Cabeçote com sistema de deslizamento sem lubrificação

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Two-hand control panel
- PLC control
- Cushions stroke adjustable
- Top ram is equipped with lubricant-free slide system

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Panel de comando bimanual
- Control PLC
- Almohada con recorrido ajustable
- Cabezote con sistema de deslizamiento sin lubricación

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Cortina de luz de Segurança
- Por ordem especial, com maiores velocidades (Normas de segurança não permitem)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Cortina de Luz
- Por pedido especial, con más velocidad (Normas de seguridad no lo permiten)

MODELO MODEL MODELO		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	300	600	1000	1500
Curso Stroke Recogido	mm	200	250	300	300
Pressão máxima Max.Working Pressure Presión máxima	bar	160	170	240	254
Velocidade de avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec.	100	100	100	100
Veloc. Trabalho Working Speed (At Max. Pressure) Velocidad Trabajo	mm/sec.	18	10	8.5	5.5
Veloc. Retorno Return Speed Velocidad retorno	mm/sec.	165	165	165	165
Garganta Throat Depth Profundidad Coello	mm	450	500	550	550
Dimensões da Mesa Die Table Dimension Dimensión de la mesa	mm	600x900	600x1000	700x1100	750 x1200
Dimensões do Cabeçote Ram Table Dimension Dimensión cabezote	mm	500x800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
Distancia ao centro Center Distance Distancia centro de la mesa	mm	220	240	300	320
Furo da Mesa Hole on Die Table Agujero de la mesa	Ømm	80	100	120	120
Motor Motor power Motor	kW	11	11	11	11
Comprimento Length Largo	mm	1950	1950	2100	2200
Largura Width Ancho	mm	1750	1700	1750	1800
Altura Height Altura	mm	2650	2750	3050	3300
Peso Weight Peso	kg	4700	5300	6500	8200

HCP

Prensa Hidráulica tipo "C"
Hydraulic C-Frame Presses
Prensa Hidráulica tipo «C»



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- Painel com Comando bi-manual
- Cabeçote guiado por 4 colunas

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction
- Working with two-hand control panel
- Top ram is equipped with 4 guide pistons

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Panel con Comando bimanual
- Cabezote guiado por 4 columnas

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Cortina de luz de segurança
- Por ordem especial, com maiores velocidades (Normas de segurança não permitem)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Light curtain for further safety
- Special orders of fast working system (Not allowed in EC)

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Cortina de Luz
- Por pedido especial, con más velocidad (Normas de seguridad no lo permiten)

MODELO MODEL MODELO		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	300	600	1000	1500
Curso Stroke Recogido	mm	200	250	300	300
Pressão máxima Max.Working Pressure Presión máxima	bar	244	236	263	244
Velocidade de avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm / sec.	54	26	17,5	10
Veloc. Trabalho Working Speed (At Max. Pressure) Velocidad trabajo	mm / sec.	18	8.5	5.5	3.5
Veloc. Retorno Return Speed Velocidad retorno	mm / sec.	90	47	37	22
Garganta Throat Depth Profundidad coello	mm	400	450	500	500
Dimensões da Mesa Die Table Dimension Dimensiones de la mesa	mm	450x700	500x750	600x1100	700x1100
Dimensões do Cabeçote Ram Table Dimension Dimensiones del cabezote	mm	380x500	430x500	420x680	500x750
Distancia ao centro Throat Depth Distancia por lo centro de la mesa	mm	200	250	260	260
Furo da Mesa Hole on Die Table Agujero de la mesa	Ømm	80	100	120	120
Motor Motor power Motor	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Yağ Pompa Kapasitesi Pump-Flow Поток Воздуха Насоса	lt/min	40	40	40	40
Hidrolik Tank Oil Tank Масляный Бак	lt	150	200	300	340
Comprimento Length Largo	mm	1680	1820	1850	2300
Largura Width Ancho	mm	850	960	1400	1400
Altura Height Altura	mm	2250	2400	2650	2750
Peso Weight Peso	kg	2950	4000	5400	7700

AT-S

Prensa universal hidráulica tipo "H"
Universal Hydraulic H-Frame Presses
Prensa Universal Hidráulica tipo "H"



▶ Equipamento Opcional
▶ Optional Equipment
▶ Equipamiento Opcinal



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Prensa hidráulica de alta capacidade tipo "H" (com um pistão em 1020 mm / e dois em 1520 mm)
- Cabeçote com guia prismática isento de manutenções
- Curso com sistema ajustável de continuidade
- Ajuste de pressão infinita

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- High capacity fabricating press with two guide pistons (with one piston in 1020 mm / two pistons in 1520 mm)
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- Stroke, stepless adjustable system
- Pressure, gradeless adjustable system

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Prensa hidráulica de alta capacidad tipo "H" (con un cilindro en 1020 mm / y dos en 1520 mm)
- Cabezote con guía prismática isento de mantenimientos
- Recogido con sistema ajustable de continuidad
- Ajuste de presión infinita

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Cortina de Luz de Segurança
- Painel com display LCD
- Almofada para repuxo profundo
- Por ordem especial, com maiores velocidades (Normas de segurança não permitem)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special order of fast working system (Not allowed in EC)
- Light curtain for further safety
- LCD display front panel
- Bottom cushion for deep drawing

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Cortina de Luz de Seguridad
- Panel con visualizador LCD
- Almohada para repujo profundo
- Por pedido especial, con más velocidad (Normas de seguridad no lo permiten)

MODELO	MODEL	MODELO	AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
Capacidade Press Power Capacidad	kN		1000	1000	1500	1500
Pressão de trabalho Max.Working Pressure Presión de trabajo	bar		263	197	244	240
Curso Stroke Recogido	mm		300	300	300	300
Largura da Mesa Width of Working Area Ancho de la mesa	mm		1020	1520	1020	1520
Distancia entre mesa e cabeçote Distance Between Tables Distancia entre mesa y cabezote	mm		500	500	500	500
Velocidade Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec		8	10	9	10
Velocidade de trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec		5	7,5	5	4
Vecidade de Retorno Return Speed Velocidad de retorno	mm/sec		10	12	10	16
Dimensões do cabeçote Ram Table Dimension Dimensiones del cabezote	mm		700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Mesa da Matriz Die Table Dimension Dimensiones de la mesa	mm		700x1020	700x1520	700x1020	700x1520
Distancia ao centro Die Table Center Hole Distancia a lo centro de la mesa	mm		100	100	100	100
Motor Motor power Motor	kW		7.5	7.5	11	11
Comprimento Length Largo	mm		2050	2550	2050	2550
Largura Width Ancho	mm		1170	1170	1170	1170
Altura Height Altura	mm		2725	2785	2725	2785
Peso Weight Peso	kg		6000	7800	6500	8000

AT

Prensa universal hidráulica tipo "T"
Universal T Slot Hydraulic Presses
Prensa Universal hidráulica tipo "T"



- ▶ AT Opcional Ferramenta de Dobra
- ▶ AT Press with optional press brake tooling
- ▶ AT Herramienta de pliegue opcional



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Mesa com ajuste de altura
- Cabeçote e Mesa com Ranhura T para fixação de moldes e ferramentas
- Prensa para oficinas, de alta capacidade com guia do cilindro lateral
- Controle e ajuste de pressão
- Ajuste da velocidade do curso
- Base superior com regulagem de altura e curso



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Adjustable table height
- Top and bottom table with T-Channels to replace a mould
- High capacity workshop forming press with extra 2 guide pistons in both sides
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustment
- Up-Down moveable bottom table (height adjustable)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Altura de la mesa ajustable
- Cabezote y Mesa con Ranura T para fijación de moldes y herramientas
- Prensa para talleres, de alta capacidad con guía del cilindro lateral
- Controle y ajuste de presión
- Ajuste da velocidad del recorrido
- Base superior con arreglo de altura y recorrido



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Especial suporte para Punção e Prisma de Dobra
- Cabeçote com ranhuras T
- Trabalho com pedal de comando*
- Sistema de velocidades diferentes*



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special pressbrake blade + holder for blade + 5 face prism
- Up and down table special T-Slots
- Working with foot pedal*
- Different kinds of high speed working system*



EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Soporte especial para Punzón y Matriz "V" de pliegue
- Cabezote con ranuras T
- Trabajo con pedalera de comando*
- Sistema de velocidades diferentes*

MODEL MODEL MODELO		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	1000	1000	1500	1500
Pressão de trabalho Max.Working Pressure Presión de trabajo	bar	263	263	244	244
Curso Stroke Recogido	mm	300	300	300	300
Largura da Mesa Width of Working Area Ancho de la mesa	mm	1020	1520	1020	1520
Distancia entre mesa e cabeçote Distance Between Tables Distancia entre mesa y cabezote	mm	680	680	610	610
Velocidade Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec	8	8	9	9
Velocidade de trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec	5	5	5	5
Velocidade de Retorno Return Speed Velocidad de retorno	mm/sec	10	10	10	10
Dimensões da Mesa Die Table Dimension Dimensiones de la mesa	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Dim. Furo Mesa Die Table Center Hole Diámetro del agujero de la mesa	Ø mm	100	100	100	100
Motor Motor power Motor	kW	7,5	7,5	11	11
Comprimento Length Largo	mm	2050	2050	2500	2500
Largura Width Ancho	mm	1000	1000	1000	1000
Altura Height Altura	mm	2270	2400	2270	2400
Peso Weight Peso	kg	1985	2500	2450	3200

*Ela não é usada em países da UE.

*It is not used in EU countries.

*No se utiliza en las países de la UE.



- Equipamento Padrão (curso ajustável)
- Standard Equipment (stroke adjustment)
- Equipamiento Estándar con arreglo de recogido

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Ferramenta de dobra para chapas
- Matriz prismática com 5 faces
- Sistema de ajuste de subida e descida
- Pressão com ajuste gradual
- Sistema de ajuste fino de curso
- Área de trabalho adequada para grandes chapas
- Painel de comando com bi-manual

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top gooseneck pressbrake die and holders
- Bottom die with 5 face prism
- Adjustment system for taking down or up the table
- Pressure gradeless adjustment
- Stroke stepless adjustable system
- Adequate work space for large sheet metal
- Manual and two hand working control

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Herramienta de plegar para chapas
- Matriz con 5 "V"
- Sistema de ajuste de subida y bajada
- Presión con ajuste gradual
- Sistema de ajuste fino de recogido
- Espacio de trabajo para grandes chapas mando com bimanual

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

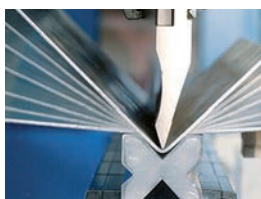
- Opcional sistema de freio matriz
- Matriz inferior com diferentes angulos
- Mesa inferior com ranhuras "T"
- Trabalho com comando a pedal*
- Sistema de velocidades diferentes*

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table Special T-Slots
- Working with footpedal*
- Special order of high speed working system*

EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Opcional sistema de freno matriz
- Matriz inferior con diferentes ángulos
- Mesa inferior con ranuras "T"
- Trabajo con mando a traves de pedalera*
- Sistema de velocidades diferentes*



MODEL MODEL MODELO		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	1000	1000	1500	1500
Pressão de trabalho Max.Working Pressure Presión de trabajo	bar	263	263	244	244
Curso Stroke Recogido	mm	300	300	300	300
Largura da Mesa Width of Working Area Ancho de la mesa	mm	1020	1520	1020	1520
Dist. entre mesa e cabeç. Distance Between Tables Dist. entre mesa y cabezote	mm	680	680	610	610
Velocidade Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec	8	8	9	9
Velocidade de trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec	5	5	5	5
Velocidade de Retorno Return Speed Velocidad de retorno	mm/sec	10	10	10	10
Dimensões da Mesa Die Table Dimension Dimensiones de la mesa	mm	500 x1020	500 x1520	600 x1020	600 x1520
Dim. Furo Mesa Die Table Center Hole Diámetro del agujero de la mesa	Ø mm	100	100	100	100
Motor Motor power Масляный Бак	kW	7,5	7,5	11	11
Comprimento Length Largo	mm	2050	2050	2500	2500
Largura Width Ancho	mm	1000	1000	1000	1000
Altura Height Altura	mm	2220	2220	2380	2380
Peso Weight Peso	kg	1900	2500	2400	3100

*Norma de Segurança Não permite

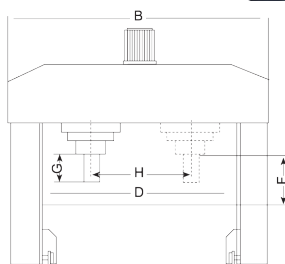
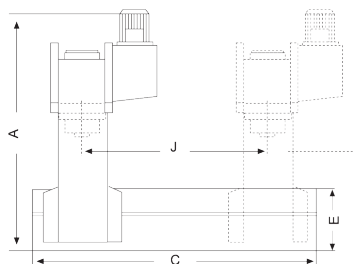
*it is not used in EU countries.

*No es aprobado por CE

DK-S

Prensa de endireitar hidraulica com 3 eixos
3 Axis Moving Straightening Presses
Prensa hidráulica de enderezamiento con 3 ejes

DK-S 300



- ▶ 3 eixos Ideal para endireitar chapas, barras e vigas
- ▶ 3 Axis Movement Ideal for straightening plates and beams
- ▶ 3 ejes - propia para enderezar chapas, barras y vigas

MODEL MODEL MODELO	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK-S 200x2550	200	3000	4000	3000	2550	760	700	300	2000	2000
DK-S 300x2550	300	3000	4000	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK-S 400x2550	400	3000	4000	4000	2550	760	600	300	1700	2800



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- Painel de comando pendente
- Movimento motorizado dos eixos X-Y-Z
- Para endireitar chapas, barras, vigas, redondos
- Manômetro de Pressão
- Operacionalidade muito simples
- Para em qualquer posição



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Pendant style control panel
- X-Y-Z axis movement motorised
- For straightening large plates and profiles, beams, round steel
- Pressure monometer
- Very easy to operate
- Stop at any position you want

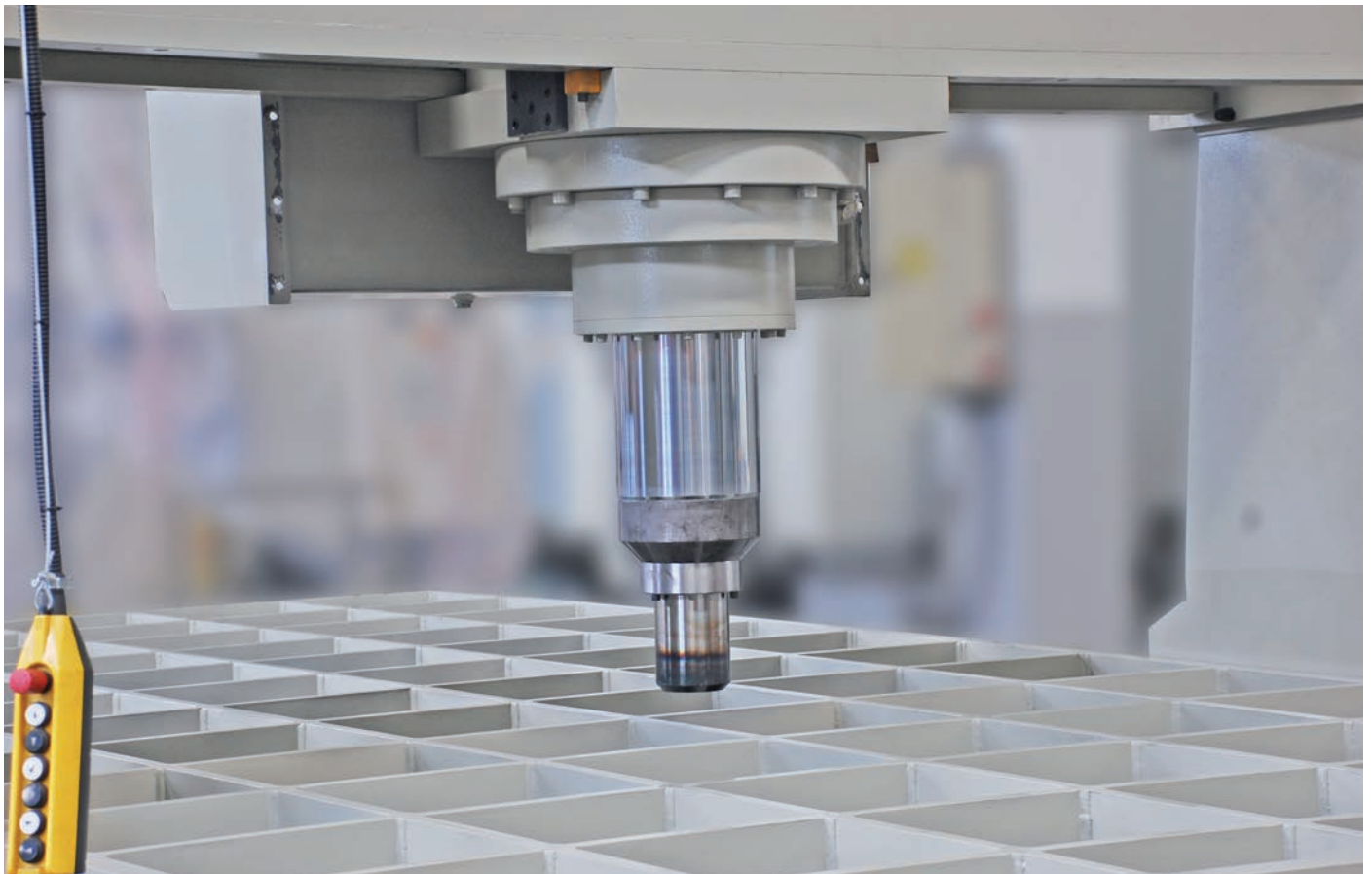
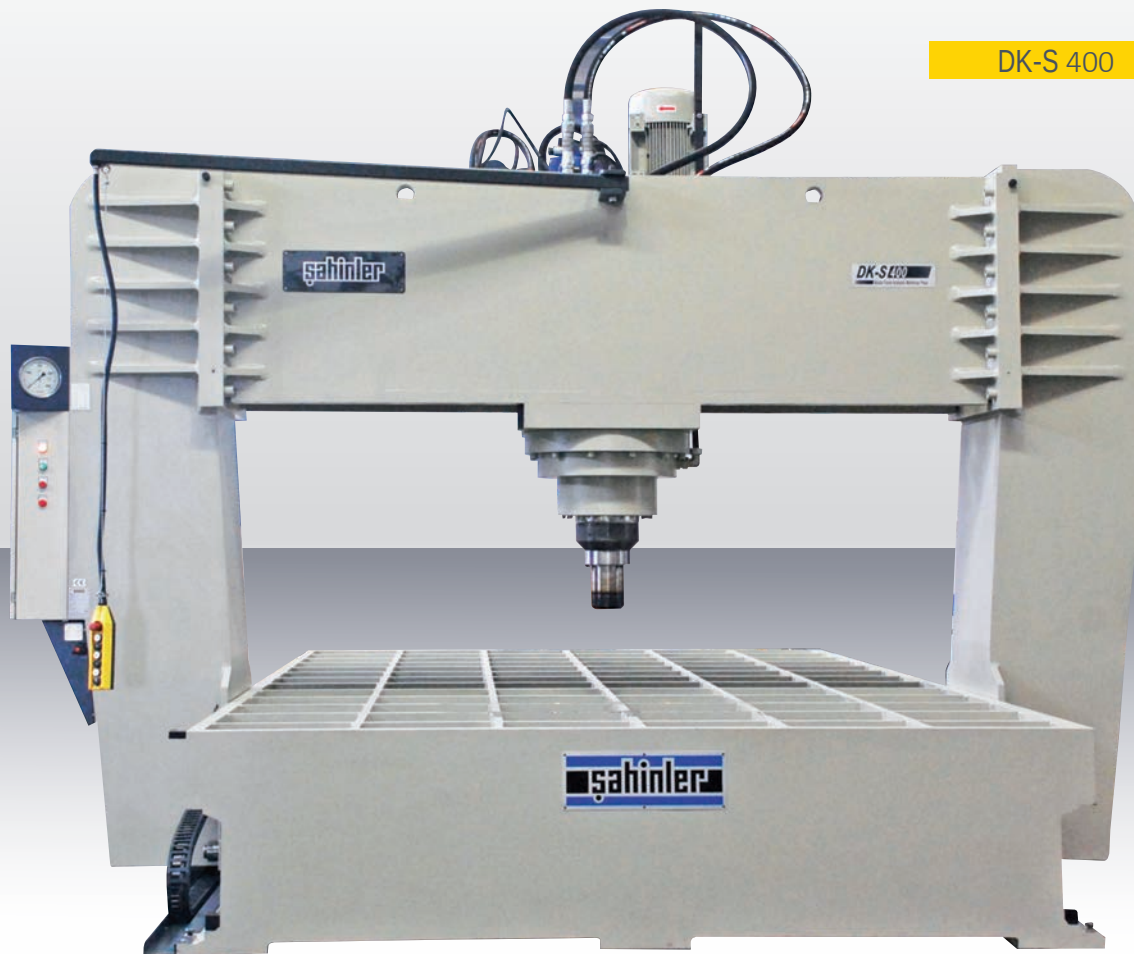


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Panel de mando pendiente
- Ejes X-Y-Z con movimientos motorizados
- Para enderezar chapas, barras, vigas, redondos
- Manómetro de Presión
- Sencillez operacional
- Se detén en cualquier posición

MODELO MODEL MODELO		DK-S 2550/200	DK-S 2550/300	DK-S 2550/400
Capacidade Press Power Capacidad	kN	2000	3000	4000
Pressão Máx. Trabalho Max.Working Pressure Presión de trabajo	bar	283	295	289
Curso Stroke Recogido	mm	300	300	300
Diam. Cilindro Diameter of piston arm Diámetro del cilindro	Ø mm	300	360	420
Velocidade Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec	15	16	12
Velocidade Trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec	5	5	4
Motor Motor power Motor	kW	15	22	22
Peso Weight Peso	kg	14150	17160	22600

DK-S 400



DK

Prensa hidráulica de Pistão móvel
Moving Piston Straightening Presses
Prensa hidráulica con cilindro móvil



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- De fácil operação
- Para em qualquer posição
- Manômetro de pressão
- Válvula de segurança contra sobrecarga
- Blocos V- padrão (2 pcs.)
- Altura da mesa ajustável
- Mesa com movimento de subida e descida
- Painel de controle com joystick
- Pistão com movimento esquerda/direita (DK)



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)

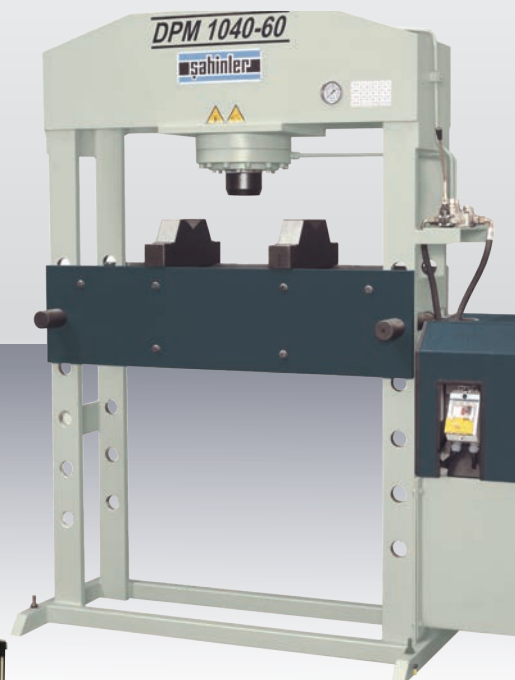


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Operación sencilla
- Se detén en cualquier posición
- Manómetro de presión
- Válvula de seguridad contra sobrecarga
- Blocos V- estándar (2 pzs.)
- Altura de la mesa ajustable
- Mesa con movimiento de subida y bajada
- Panel de mando con joystick
- Cilindro con movimiento izquierda/derecha (DK)

MODELO	MODEL	MODELO	DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200
Capacidade Press Power Capacidad	kN		1000	1500	2000
Pressão máxima Max.Working Pressure Presión máxima	bar		263	244	283
Curso Stroke Recogido	mm		300	300	300
Diâmetro do Pistão Diameter of piston arm Diámetro del cilindro	Ømm		220x160	280x200	300x210
Veloc. Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec		8	9	10
Veloc. Trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec		5	5	5
Veloc. Retorno Return Speed Velocidad de retorno	mm/sec		10	10	20
Motor Motor power Motor	kW		5,5	11	15
Comprimento Length Largo	mm		2560	2560	2460
Largura Width Ancho	mm		1000	1000	1600
Altura Height Altura	mm		2480	2480	2700
Peso Weight Peso	kg		1755	2350	4800





▶ Ferramenta Opcional
▶ Optional Punching Tool
▶ Herramienta Opcional



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- De fácil operação
- Para em qualquer posição
- Manômetro de pressão
- Válvula de segurança contra sobrecarga
- Blocos V- padrão (2 pcs.)
- Altura da mesa ajustável
- Mesa com movimento de subida e descida
- Painel de controle com joystick
- Pistão com movimento esquerda/direita (DK)



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard (2 pcs.)
- Adjustable table height
- Table up-down movement attachment
- Control with special joystick
- Right- Left moving piston by hand (DK)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Operación sencilla
- Se detén en cualquier posición
- Manómetro de presión
- Válvula de seguridad contra sobrecarga
- Blocos V- estándar (2 pzs.)
- Altura de la mesa ajustable
- Mesa con movimiento de subida y bajada
- Panel de mando con joystick
- Cilindro con movimiento izquierda/derecha (DK)

MODELO MODEL MODELO		DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1040/80	DPM 1070/100	DPM 1570/100	DPM 1070/150	DPM 1570/150
Capacidade Press Power Capacidad	kN	300	600	800	1000	1000	1500	1500
Pressão Máx. Max.Working Pressure Presión máxima	bar	244	236	255	263	263	244	244
Curso Stroke Recogido	mm	200	250	250	300	300	300	300
Diam. Pistão Diameter of piston arm Diámetro del cilindro	Ømm	125x80	180x120	200x120	220x 160	220 x 160	280x200	280 x 200
Veloc. Avanço Advance Speed Velocidad de avance	mm/sec	7.5	8	8	8	8	9	9
Veloc. Trabalho Working Speed Velocidad de trabajo	mm/sec	5	4	5	5	5	5	5
Veloc. Retorno Return Speed Velocidad de retorno	mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
Motor Motor power Motor	kW	3	4	5,5	5,5	5,5	11	11
Comprimento Length Largo	mm	1500	1710	1810	2050	2500	2050	2500
Largura Width Ancho	mm	700	700	750	1000	1000	1000	1000
Altura Height Altura	mm	1800	2100	2100	2200	2200	2270	2270
Peso Weight Peso	kg	400	800	835	1500	1600	1870	2100

HP 22-40

Prensa Hidráulica Horizontal
Horizontal Bending Press
Prensa Hidráulica horizontal



- ▶ Ferramentas Opcionais
- ▶ Optional pipe bending tools
- ▶ Herramientas Opcionales



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Mesa Sólida construída em aço nodular (HP 40) e aço ST 52 (HP 22) Uma forma adequada para suportar cargas maiores, e todos os esforços de flexão
- Distância do curso regulável frontalmente
- Movimento hidráulico do carro sob guias duplas temperadas e protegidas por raspadores contra sujidades diversas
- Movimento rígido de todo conjunto
- Pinos de posicionamento da ferramenta em aço especial cônico, que permitem troca rápida das ferramentas
- Trabalho com pedal ou comando bi-manual
- Prateleiras espaçadas na lateral da máquina



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slid on the table in rigid way
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Mesa Sólida construída en acero nodular (HP 40) y acero ST 52 (HP 22) Adecuada para soportar cargas mayores, y todos los esfuerzos de flexión
- Distancia del recorrido ajustable frontalmente
- Movimiento hidráulico del carro en dobles guías templadas y protegidas por raspadores contra polvos diversos
- Movimiento rígido de todo conjunto
- Pivotes de posición de la herramienta en acero especial cónico, que permiten el cambio rápido de herramientas
- Trabajo con pedalera o mando bimanual
- Estantes amplias en el lado de la máquina



EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Ferramentas especiais para dobrar tubos, barras e cantoneiras.
- Todo tipo de ferramental poderá ser produzido mediante pedido
- Controle CN



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- All kind of special tools can be produced according to customer's request
- NC control system



EQUIPAMIENTOS OPCIONALES

- Herramientas especiales para curvar tubos, barras y ángulos.
- Todo tipo de herramienta se podrá producir mediante pedido
- Control CN

MODELO MODEL MODELO		HP 22	HP40
Dimensões da Mesa Workbench dimensions Dimensiones de la mesa	mm	625x1100	620x1050
Altura de trabalho Height of workbench from the ground Altura de trabajo	mm	920	930
Capacidade Max. operating pressure Capacidad	ton	22	40
Pressão máxima hidráulica Max. operating pressure in hydraulic circuit Presión máxima hidráulica	bar	230	250
Motor Motor power Motor	kW	2,2	4
Velocidade de avanço e retorno Advance and return speed Velocidad: avance y retorno	m/min.	1750/2000	1750/2000
Velocidade do Punção móvel Mobile punch operating speed Velocidad del punzón móvil	m/min.	450	470
Min./max. entre eixos Min./max. axis base between Min./ Máx. entre los ejes	mm	110/310	120/370
Altura dos Pinos móveis Mobile and fixed pins height Altura de los Pivotes móviles	mm	120	120
Diâmetro dos pinos Mobile and fixed pins diameters Diámetro de los pivotes	mm	55/55	55/63
Max. curso do punção móvel Max. stroke of mobile punch Recogido máximo del punzón móvil	mm	200	250
Tanque de óleo Hydraulic oil tank capacity Tanque de aceite	lt	45	70
Nível de ruído Noise level Nivel de ruido	db	70	70
Dimensoes CxLxA Machine dimensions LxWxH Dimensiones (LxAxA)	mm	110x630x925	1150x700x950
Peso Weight Peso	kg	635	920

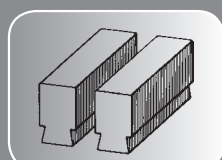
SM 34 - 40 - 50 - 60

Prensa Martelo
Powerhammer
Martillo Pneumatico

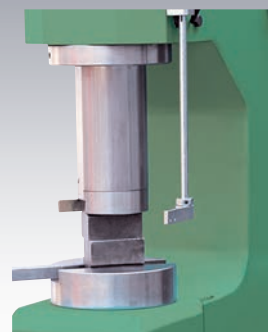
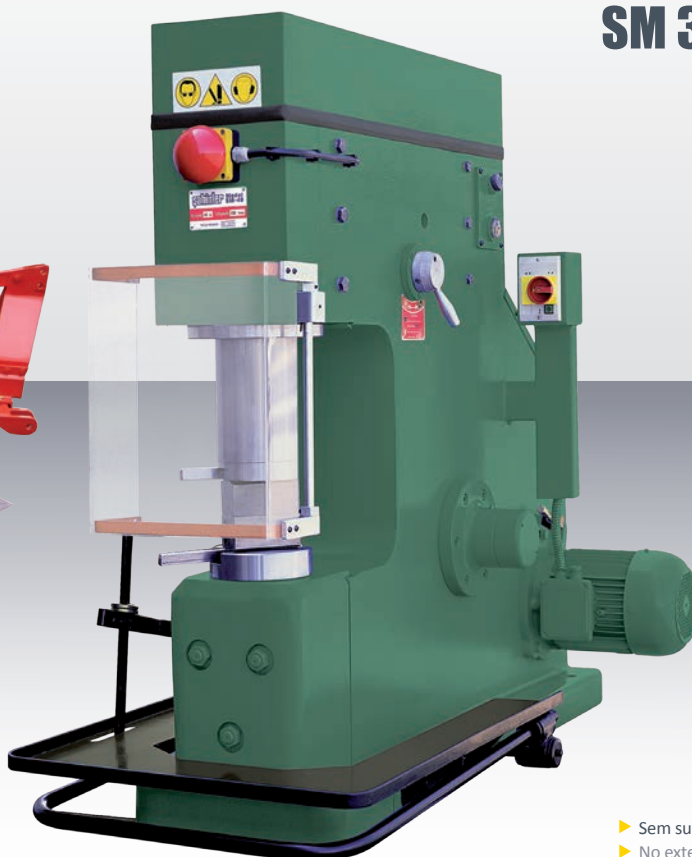
- ▶ Pergunte sobre ferramentas especiais
- ▶ Ask for special tool list.
- ▶ Pregunte sobre herramientas especiales



ESTANDAR 1 jogo
STANDARD 1 set
ESTÁNDAR 1 juego



1101 for SM 34,40 120x60
2101 for SM 50,60 120x60



- ▶ Sem suprimento de ar
- ▶ No external air supply is necessary
- ▶ Sin necesidad de aire



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E ACESSÓRIOS ESTANDAR

- Estrutura em aço soldado
- Trabalho por pressão de ar
- Lubrificação pneumática
- Controle por pedal
- Botão de parada de emergência
- Proteção plástica frontal
- Pedal com capa protetora
- Motor com proteção elétrica
- Punção e Matriz intercambiáveis



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded frame models
- Air Pressure Pneumatic working
- Pneumatic Lubrication System
- By foot control
- Emergency stop button
- Plastic piston cover
- Foot protective sheet cover
- Motor protective switch
- Heads of hammer and anvil are interchangeable



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y ACCESÓRIOS DE SERIE

- Estructura en acero soldado
- Trabajo por presión de aire
- Lubricación neumática
- Control por pedalera
- Botón de paro de emergencia
- Protección plástica frontal
- Pedalera con capa protectora
- Motor con protección eléctrica
- Punzón y Matriz intercambiables

MODELO MODEL MODELO			SM 34	SM 40	SM 50	SM 60	
Carga Nominal	Nominal Dropping Weight	Carga Nominal	kg	ca.34	ca.40	ca. 50	ca.60
Golpes por minuto	Number of hits per minute	Golpes por minuto	rpm	220	220	220	220
Motor	Motor power	Motor	kW	4	4	5, 5	5, 5
Curso	Hit stroke	Recogido	mm	1400-rpm max. 200	1400-rpm max. 200	1400-rpm max. 230	1400-rpm max. 230
Comprimento	Length	Largo	mm	1300	1270	1600	1600
Largura	Width	Ancho	mm	710	780	900	900
Altura	Height	Altura	mm	1220	1330	1595	1595
Peso	Weight	Peso	kg	540	640	1150	1175

- ▶ Padrão1 jogo de matriz
- ▶ Standard 1 set flat hammer die and amboss
- ▶ Estándar 1 juego de matriz



- ▶ Visite www.sahinler-forge.com veja mais produtos ornamentais
- ▶ Visit www.sahinler-forge.com for more ornamental iron products
- ▶ Visite nuestro sitio www.sahinler-forge.com

